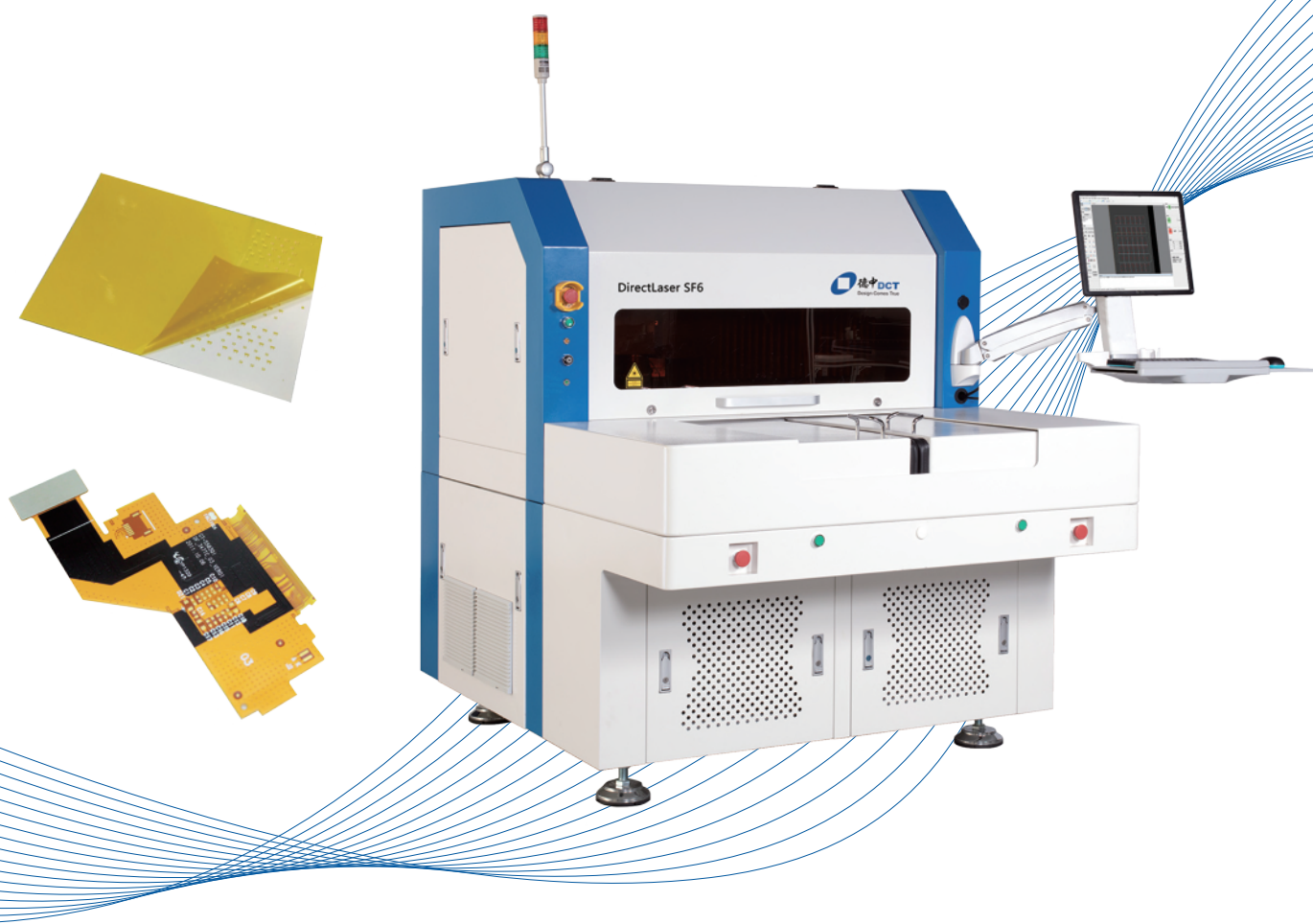


德中DirectLaser SF5/SF6 PCB生产通用型激光精密切割系统

PCB applications-Precise laser cutting system

SF5-通用平台，低运行成本，成熟批量应用之优选

SF6-顶级平台，超精密切割，电路板高端加工之选



- 直接数据驱动，快速导入，产品切换迅速
- 激光替代模具，按需加工，突破机械极限
- 精确激光控制，工艺融合，精度效率并重
- 模块设计组装，结构紧凑，拓展维护便捷
- 操作简单快捷，引导操作，更懂PCB生产
- 稳定批量应用，明星产品，PCB工厂优选

PCB及FPC生产企业的最佳激光解决方案，设备充分发挥激光优势，制程清洁可靠、无粉尘、无应力；加工方便精确、不用物理刀具，不用制作工装夹具；用于精密钻孔和切割加工，适合加工各种柔性电路板、刚性电路板、刚柔结合电路板，以及多种含功能物质材料。

专为PCB/FPC高效加工而生

适用于各类基材PCB/FPC外形切割钻孔，覆盖膜切割/开窗，刚-挠电路板揭盖、阻焊开窗等电路板激光应用，既能满足各种苛刻的质量以及复杂而精密的尺寸要求，还具有高加工效率，容易使用的特色，是高性能与合理价格的统一体。

模块化设计组装

机台、激光模块化设计组装，激光多自由度选择，根据材料特性和加工质量要求，可配置多种波长（紫外、绿光等）及脉宽（纳秒、皮秒等）激光器；丰富高阶选配（飞行加工、在线功率模块等）随应用需求增减，配置灵活。

“速度、效率、精度”三者兼顾

高速运动控制系统配合CCD对位系统，保证加工过程高速高精度加工；融合完备精度校准体系，根据机型和配置不同，辅以涨缩、高度、功率补偿等，突破极限，又快又准。S6采用同轴相机自动对位，相比S5的旁轴相机更加精准，无任何偏移，减少定位和加工时间，所见即所得。

业内独有数据处理软件 CircuitCAM Laser

30年历史，为直接加工技术的发展奠定了基础，装机量远超万套；Laser版本横空出世：可满足激光精密激光切割、激光钻孔等各类激光加工应用，可自动生成激光加工路径，配备组合加工方案可以根据需求进行激光参数、加工路径优化选择，明显提升加工质量和速度，减少生产流程，降低成本。

更懂PCB生产，智能PCB工厂必选

多次升级迭代，伴随生产工艺不断发展，多种新生产工艺在德中机台首次验证，并走向批量生产；德中机台更懂PCB生产，深刻理解生产过程，符合安全防护、人体工程、生产监测要求，可选配多种自动化上下料，接入工厂MES系统，升级智能工厂。DirectLaser S6更采用新型结构方案，可直接加载卷对卷及片对片自动化上下料，选择更多样。



| 技术参数 | DirectLaser SF5 | DirectLaser SF6 |
|-----------------|-----------------------------|-----------------------------|
| 最大加工区域 | 520mm*500mm | 533mm*610mm |
| 设备平台 | 花岗岩机台，直线电机驱动 | 花岗岩机台，直线电机驱动 |
| X/Y/Z轴移动分辨率 | 1μm | 1μm |
| 重复定位精度 | ±2μm | ±2μm |
| 激光器 | 飞秒、纳秒、红外、紫外、绿光 | 飞秒、纳秒、红外、紫外、绿光 |
| 自动上下料系统 | 选配 | 选配 |
| 摄像头靶标对位系统 | 标配 | 标配 |
| 工业吸尘系统 | 选配 | 选配 |
| 设备尺寸（W x H x D） | 1,760mm x 1,249mm x 1,562mm | 1,605mm x 1,400mm x 1,760mm |
| 设备重量 | 1,500kg | 1,700kg |
| 电源 | 380VAC/50Hz,3.5kW | 380VAC/50Hz,3.5kW |
| 环境温度 | 22℃±2℃ | 22℃±2℃ |

参数更改，恕不另行通知



德中（天津）技术发展股份有限公司
天津市西青区海泰华科一路11号C座 Tel.: 022 83726901 Fax: 022 83726903
Http://www.dct-china.cn Email:sales@dct-china.cn