

德中EasyDo系列 直接机械电路结构成型设备

Direct Machining Circuit Structure Equipment

定深铣、透铣、钻孔，一机多能，小型CNC加工中心
去铜箔、雕刻、成型，机械方法，像绘图一样制电路板

不用化学蚀刻，直接刻线加工，模拟、数字、微波等各种电路板随需随做
计算机数控，塑料、铝材多种材料钻、铣、透铣加工轻松实现。多功能智能装备，延伸EDA功能，电子设计师必配，让设计立即成真。



- 高精度，定位精度 $<10\mu\text{m}$ ，可制 $50\mu\text{m}$ 细线
- 高速度，移动速度达 300mm/s ，每分钟可钻孔250次
- 多功能，导电图形定深铣、轮廓透铣、高质量钻孔、精密雕铣
- 精密传动系统，扎实坚固基座，稳定可靠，精度与速度的保障
- 业界顶级主轴，径跳小，稳定性好，加工平顺精确，确保质量
- 自动化程度高，换刀、调刀深、靶标对位，无需繁琐操作，重复性好
- 整体机柜结构，自成系统，人性化设计，噪音小，安全性高
- 经典正统软件，集成专家工艺窍门，简洁直观，流畅好用
- 技术成龙配套，出自一家之手，配置灵活多样，适应面广，性价比高
- 解决加工难题，打样与生产，突破传统工具限制，提升装备水平
- 售后服务无忧，培训及支持，随时待命，备机备件耗材，永续供应

技术参数	EasyDo M1	EasyDo M2
最小孔径	0.3 mm	0.15 mm
最小线宽	0.1 mm	0.075 mm
最小线间距	0.1 mm	0.1 mm
最大加工幅面	305x230 mm	305x230 mm
重复定位精度	≤±10μm	≤±2μm
系统定位精度	≤±30μm	≤±10μm
分辨率	3 μm	0.5 μm
主轴转速	40,000 rpm	80,000/100,000（可选配）
轮廓铣削最大速度	5mm/s	5mm/s
刀具库	-	20把刀位
换刀方式	半自动换刀	自动换刀
刀深调节方式	手动调整刀深	自动调整刀深
限位方式	接触式限位	接触式限位
钻孔能力	60次/min	150次/min
空载移动速度	60 mm/s	250 mm/s
电源	220VAC/50Hz	220VAC/50Hz
功率	300 W	1.6kW
外形尺寸	600×710×575 mm	850×900×1450mm
设备重量	60 kg	200kg
接收数据格式	Gerber、Gerber X、Excellon、Sieb&Meier、AutoCAD™ DXF、HP-GL™、Barco® DPF、ODB++®	

配套及选项	EasyDo M1	EasyDo M2
工业静音吸尘器	选配	标配
真空吸附台	-	选配
控制计算机	选配	标配
摄像头靶标对位	选配	标配
静音无油空压机	-	选配
DreamCreaTor	标配	标配
CircuitCAM7	Basic	Standard

参数更改，恕不通知



德中（天津）技术发展股份有限公司

天津市西青区海泰华科一路11号C座 Tel.: 022 83726901 Fax: 022 83726903

Http://www.dct-china.cn Email:sales@dct-china.cn