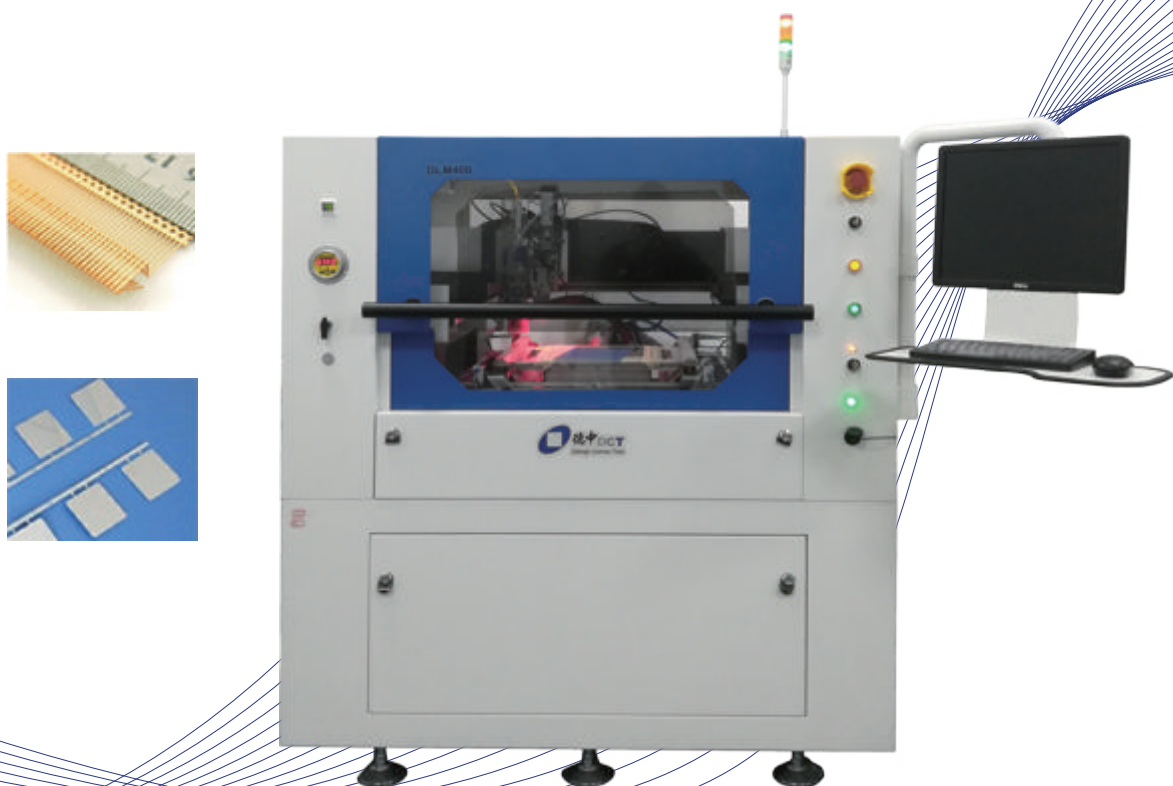


德中DirectLaser M系列 电子金属材料激光精密加工设备 M1

Electronic Metal Materials Processing With
DCT DirectLaser Metal technology

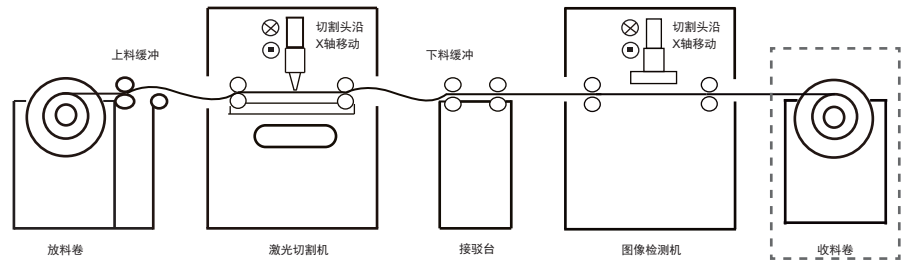
全自动激光切割系统, 金属精密零件替代腐蚀新工艺
典型应用包括精密电子器件引脚、屏蔽罩、不锈钢补强等



- 适用于不锈钢、铜、铝及多种合金材料
- 激光直接切割成型精细结构
- 清洁环保生产，替代腐蚀制程
- 全自动卷料连续生产，可无人值守

生产金属精密零件的传统工艺为化学腐蚀方法。但化学蚀刻工艺因生产设备优劣及图形转移工艺本身缺陷，诸如：侧蚀、变形、一致性差等原因很难加工精密零件。而且当前及今后相当时间，环境保护将成为生产活动首要考虑的因素，化学蚀刻工艺首当其冲，已经很难进行规模化的生产。因此作为一种全新的替代工艺，激光切割将成为唯一选择！

激光切割精度高，无侧蚀造成的精度问题，尺寸及形状一致性好。而且环境友好，工艺灵活，容易集成为全自动化连续生产模式。针对多种金属加工工艺简单、可靠，因此将成为未来的主要精、微加工工艺手段。配合模具的折弯，可以成为绝佳的工艺路线。



流程介绍：

- 放料卷：将金属带状卷料依产品的实际布局释放材料，释放材料时采用缓冲机构预留部分材料作为工作台。
- 激光切割机：为金属材料自动切割设备。适用于不锈钢、铜、铝及其合金等材料的精密切割。适用于带状出料及分片出料加工方式；具备材料对中、平整、拉力控制、下料（分离）等功能。
- 接驳台：收料缓冲。
- 图像检测：针对成品带出货或后续有自动模冲需求的产品，提供切割后精度及质量检验。
- 收料卷：收取成品卷料或废料。

技术参数	DirectLaser M1
适用材料	不锈钢、铜、铝
最大材料厚度	3mm
最大宽幅	400mm
最大加工范围	400x400mm
电源	380VAC/16A,约3kW
设备尺寸(W x H x D)	1,400x1,250x1,550mm
重量	1,200kg

配套及选项	DirectLaser M1
数据处理软件	CircuitCAM 7 Pro
自动上下料系统	选配

参数更改，恕不通知



德中（深圳）技术发展有限公司
深圳市宝安区沙井街道立岗南路5号全至智荟公园A4栋101/102 Tel.: 0755 21536389 Fax: 0755 21536380

德中（天津）技术发展股份有限公司
天津市西青区海泰华科一路11号C座 Tel.: 022 83726901 Fax: 022 83726903
Http://www.dct-china.cn Email:sales@dct-china.cn